





BOMBAS DE CALOR (AQUECIMENTO SANITÁRIO)



- Bomba de calor para aquecimento de água quente sanitária com ou sem serpentina
- Funcionamento muito económico com a energia natural do ar ambiente
- Instalação simples, ideal para reabilitação
- Equipamento silencioso, com moderno controlador "touch screen".
- Programação diária e função desinfeção (anti-legionela)
- Acumulador em aço Inox Dura Duplex 2001, protegido com ânodo de magnésio.
- Segurança máxima, sem contaminação de água de consumo, (condensador externo).
- Inclui controlador solar e sonda de temperatura para o painel.
- Válvula de expansão eletrónica

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Existe um fluido refrigerante que é bombeado para um permutador de calor externo (evaporador). Aqui o fluido, com a ajuda de um ventilador, absorve energia do ambiente devido ao diferencial de temperatura conseguido no exterior. Durante este processo o fluido muda para o estado gasoso. O fluido gasoso é aspirado pela parte mecânica do sistema, o compressor. Aqui é comprimido, a pressão eleva-se e consequentemente a temperatura do fluido aumenta. Seguidamente o fluido viaja até um segundo permutador de calor interno (condensador) e transfere o calor para a água presente no depósito. O fluido passa novamente para o estado líquido arrefecendo. A pressão do fluido é reduzida devido a um estrangulamento que acontece na válvula de expansão e o processo recomeça.

Características do aço Inox Dura Duplex 2001

Inox Dura Duplex 2001: O Melhor Equilíbrio entre Força e Resistência à Corrosão

O Inox Dura Duplex 2001 é uma liga de aço inoxidável que combina uma estrutura austenítica e ferrítica, oferecendo uma combinação única de resistência mecânica e à corrosão. Esta liga é frequentemente utilizada em aplicações industriais pesadas e é conhecida por ser particularmente resistente à corrosão por cloretos.

Vantagens do Inox Dura Duplex 2001:

Força e durabilidade: O Inox Dura Duplex 2001 tem uma resistência à tração quase duas vezes superior à do Inox 304, tornando-o ideal para sistemas que necessitam de maior robustez. **Resistência a cloretos:** Este material é altamente resistente à corrosão por cloretos, sendo uma excelente escolha para termoacumuladores e depósitos de inércia em ambientes marinhos ou com água de baixa qualidade.

Eficiência a longo prazo: Embora o custo inicial seja mais elevado, a durabilidade e a resistência do Inox Dura Duplex 2001 resultam em economias de longo prazo devido à sua menor necessidade de manutenção.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

	Referência	PURETECH 200L BOMB-200SS-OLK	PURETECH 300L BOMB-300SS-OLK
Alimentação V/Ph/Hz		220/240/1/50	
Pot. Térmica (15-55°C T.amb 7°C) (kW)		1,62 + (1,5KW apoio elétrico)	
Potência consumida (kW)		470	480
COP		4.11	
COP ERP (T.amb 7°C)		3.330	3.241
COP ERP(T.amb 14°C)		3.330	3.241
Corrente Nominal (A)		1,96	2,63
Corrente Máxima consumida Incluindo apoio elétrico (A)		3.1+6.5 (Resistência apoio)	
Potência Máx. Consumida (W)		700+1500 (Resistência apoio)	
Potência Sonora (EN16147) dB		49	
Refrigerante Ecológico		R290/150g	
Diâmetro da conduta de ar mm		180	
Temp. de Funcionamento (Ar) Min./Máx. °C		-5/43	
Temp. Máx. da Água c/ Bomba de Calor °C		70	
Temp. Máx. da Água c/ Apoio Elétrico Complementar °C		70	
Termo acumulador			
Capacidade de Armazenamento L		200	300
Máxima Pressão de Trabalho bar		6	
Material		Aço Inox Dura Duplex 2001	
Isolamento		Alta Densidade	
Proteção Contra Corrosão		Ânodo de Magnésio	
Ligações hidráulicas Pol.		¾"G	
Dimensões (altura) mm		11745	1990
Dimensões (diâmetro) Ø mm		600 Ø	
Peso líquido Kg		80	85

Bomba de Calor PURETECH 200L

A+



A1745 x 600 Ø



80 Kg



Bomba de Calor PURETECH 300L

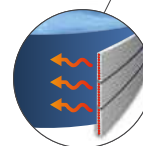
A+



A1990 x 600 Ø



85 Kg



Serpentina plana com Microcanais (microchannel)

Serpentina de Aquecimento por Microcanais com materiais avançados, proporciona uma transferência de calor e uma eficiência superiores aos tradicionais tubos de cobre e alumínio. Este design inovador garante um desempenho melhorado e uma poupança significativa de energia.





BOMBAS DE CALOR (AQUECIMENTO SANITÁRIO)



- Bomba de calor para aquecimento de água quente sanitária sem serpentina
- Funcionamento muito económico com a energia natural do ar ambiente
- Instalação simples, ideal para reabilitação
- Equipamento silencioso, com moderno controlador "touch screen".
- Programação diária e função desinfeção (anti-legionela)
- Acumulador em aço Inox Dura Duplex 2101, protegido com duplo ânodo de magnésio.
- Segurança máxima, sem contaminação de água de consumo, (condensador externo).
- Válvula de expansão eletrónica
- Inclui Válvula de segurança termica

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Existe um fluido refrigerante que é bombeado para um permutador de calor externo (evaporador). Aqui o fluido, com a ajuda de um ventilador, absorve energia do ambiente devido ao diferencial de temperatura conseguido no exterior. Durante este processo o fluido muda para o estado gasoso. O fluido gasoso é aspirado pela parte mecânica do sistema, o compressor. Aqui é comprimido, a pressão eleva-se e consequentemente a temperatura do fluido aumenta. Seguidamente o fluido viaja até um segundo permutador de calor interno (condensador) e transfere o calor para a água presente no depósito. O fluido passa novamente para o estado líquido arrefecendo. A pressão do fluido é reduzida devido a um estrangulamento que acontece na válvula de expansão e o processo recomeça.

Características do aço Inox Dura Duplex 2101

Inox Dura Duplex 2101: O Melhor Equilíbrio entre Força e Resistência à Corrosão

O Inox Dura Duplex 2101 é uma liga de aço inoxidável que combina uma estrutura austenítica e ferrítica, oferecendo uma combinação única de resistência mecânica e à corrosão. Esta liga é frequentemente utilizada em aplicações industriais pesadas e é conhecida por ser particularmente resistente à corrosão por cloretos.

Vantagens do Inox Dura Duplex 2101:

Força e durabilidade: O Inox Dura Duplex 2101 tem uma resistência à tração quase duas vezes superior à do Inox 304, tornando-o ideal para sistemas que necessitam de maior robustez.

Resistência a cloretos: Este material é altamente resistente à corrosão por cloretos, sendo uma excelente escolha para termoacumuladores e depósitos de inércia em ambientes marinhos ou com água de baixa qualidade.

Eficiência a longo prazo: Embora o custo inicial seja mais elevado, a durabilidade e a resistência do Inox Dura Duplex 2101 resultam em economias de longo prazo devido à sua menor necessidade de manutenção.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

	Referência	BOMB-CAL300-S/S-OL
Alimentação V/Ph/Hz		220-240 / 1 / 50
Pot. Térmica (15-55°C T.amb 7°C) (kW)		1,62 + (1,5KW apoio elétrico)
Potência consumida (kW)		480
COP (7/6°C)		3.150*
Corrente Nominal [A]		3.9
Corrente Máxima consumida Incluindo apoio elétrico [A]		3.9 + 7.1 (Resistência apoio)
Potência Máx. Consumida [W]		2500
Potência Sonora (EN16147) dB		55
Refrigerante Ecológico		R290/150g
Diâmetro da conduta de ar mm		150
Temp. de Funcionamento [Ar] Min./Máx. °C		-7-46
Temp. Máx. da Água c/ Bomba de Calor °C		70
Temp. Máx. da Água c/ Apoio Elétrico Complementar °C		70
Termo acumulador		
Capacidade de Armazenamento L		300
Máxima Pressão de Trabalho bar		6
Material		Aço Inox Dura Duplex 2101
Isolamento		Alta Densidade
Proteção Contra Corrosão		Ânodo de Magnésio
Ligações hidráulicas Pol.		¾" G
Dimensões (altura) mm		1826
Dimensões (diâmetro) Ø mm		650 Ø
Peso bruto Kg		80

COP*

Testado de acordo com a norma EN16147,

A temperatura do ambiente seco / húmido do ar (°C) é 7/6 (°C)

A temperatura ambiente do tanque de armazenamento (°C) é 7/6 (°C)



Bomba de Calor ECOSILENT 300L

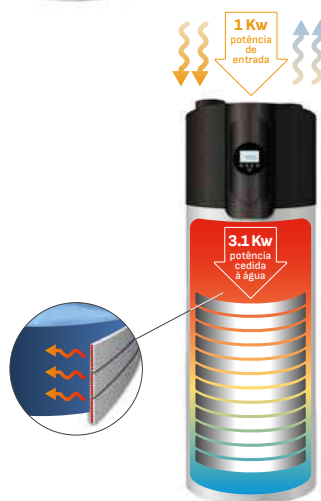
A+



A1826 x 650 Ø



80 Kg



Serpentina plana com Microcanais (microchannel)

Serpentina de Aquecimento por Microcanais com materiais avançados, proporciona uma transferência de calor e uma eficiência superiores aos tradicionais tubos de cobre e alumínio. Este design inovador garante um desempenho melhorado e uma poupança significativa de energia.

ECOSILENT 300