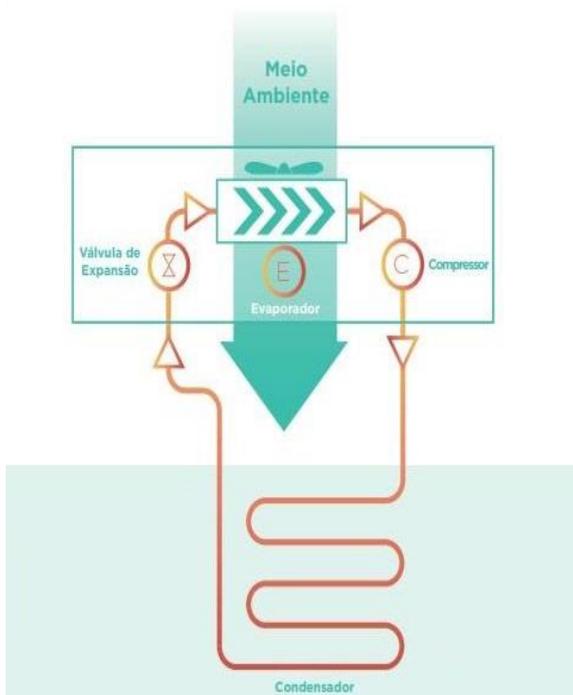


Bomba de calor Greentech 12-18-23



Bomba de Calor Ar-água, com Tecnologia Full Inverter DC

Aquecimento, arrefecimento e água quente sanitária.



Porquê escolher uma bomba de calor ar-água Greentech da Olimatik.

- Garantia de elevada eficiência **COP até 4,63 ***
- Baixo ruído.
- Programador horário aos circuitos de: Aquecimento/arrefecimento/água quente sanitária.
- Kit hidráulico completo, Circulador eletrónico de alta eficiência com regulação PWM, vaso de expansão e válvula de segurança.
- Fluxostato.
- Pressostato de água.
- Válvula de expansão eletrónica.
- Sonda de temperatura ambiente (casa).
- Sonda de temperatura do acumulador.
- Sonda temperatura balão de inercia.
- Saída controlada para sistema de apoio ao acumulador sanitário
- Saída controlada para sistema de apoio ao balão de inercia.
- Saída controlada para 2 válvula de 3 vias.
- Saída controlada para 2 sistemas de apoio.

Um investimento ecológico

Instalar uma bomba de calor significa mudar para uma solução totalmente ecológica. Não é consumido mais combustíveis fósseis, a eletricidade é produzida de forma renovável; normalmente, as bombas de calor reduzem as emissões de CO₂ em 70%. . A diferença é visível na sua fatura e o retorno do investimento pode ocorrer ao fim de pouco tempo.

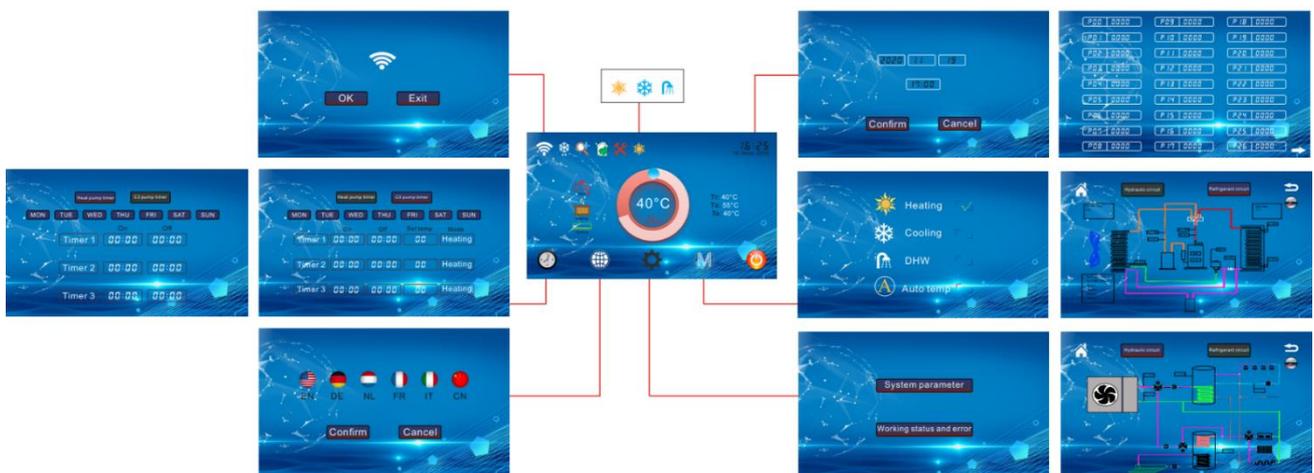
Gás refrigerante R32

A tecnologia das bombas de calor Greentech da Olimatik, combina um compressor da marca Mitsubishi especificamente desenvolvido e o fluido frigorígeno R-32. Com um potencial de aquecimento global (GWP) menor, o R-32 é equivalente na potência aos fluidos frigorígenos padrão, mas obtém uma eficiência energética superior e emissões de CO₂ inferiores. Fácil de recuperar e reutilizar, o R-32 é a solução perfeita para atingir os novos objetivos europeus de emissões de CO₂.

Techpanel, o painel intuitivo onde você pode controlar e visionar tudo.

Controlo intuitivo com um design premium: as curvas suaves do controlador **Techpanel** proporcionam um formato elegante e requintado que se distingue pelo arrebatador ecrã azul. Apresentando uma referência visual nítida com números grandes para leitura fácil, as funcionalidades do controlador são acedidas através do ecrã tátil, que combina um controlo intuitivo com ajustabilidade simples para uma experiência de utilizador melhorada. Parâmetros operacionais facilmente definidos Definir e ajustar o controlador é simples e ajuda a atingir poupanças de energia e conforto superiores. O sistema permite selecionar o modo de funcionamento (aquecimento, arrefecimento água sanitária ou automático), definir a temperatura ambiente pretendida e controlar a temperatura da água quente sanitária.

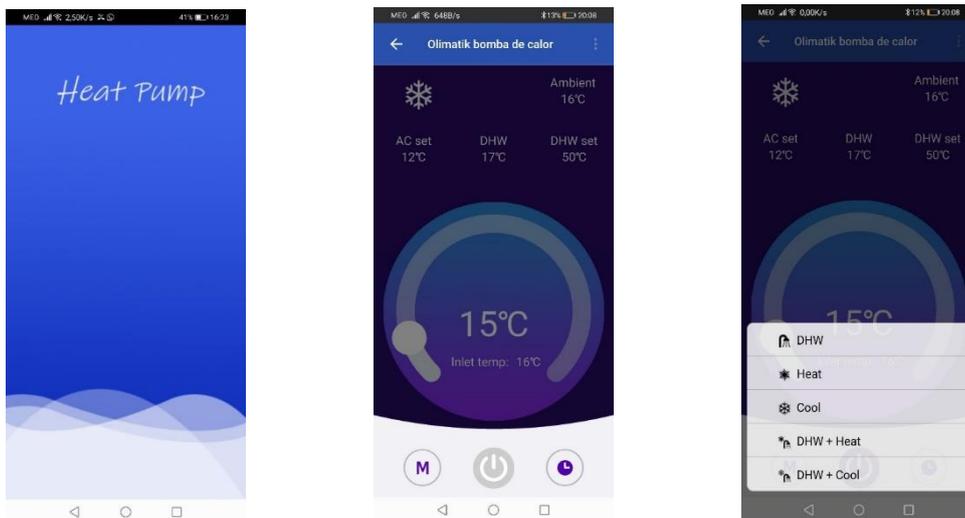
Visualização pormenorizada do circuito hidráulico e frigorífico.



Sempre com controlo, independentemente do local onde se encontre.

Tenha o conforto merecido aproveitando as melhores funcionalidades, ligação remota WiFi com a nossa App **Comfortlife**.

As Bombas de calor Greentech da Olimatik, incluem de serie uma App onde você consegue de uma forma simplificada o acesso à mesma. Proporciona-lhe a visualização e alteração de parâmetros de temperatura e funcionamento, programação horária, modificação do serviço Aquecimento/Arrefecimento/água quente sanitária, Ligar/desligar e ainda visualizar e desbloquear alarmes.



Vantagens das bombas de calor aerotérmicas Greentech.

- Usam energia renovável;
- O ar como energia renovável é gratuito;
- O ar é facilmente acessível e está disponível 24 horas por dia;
- O ar é praticamente ilimitado;
- Não há emissões contaminantes ou nocivas para a saúde;
- É seguro, uma vez que não possui nenhum depósito de armazenamento de combustível;
- A instalação das bombas de calor é relativamente fácil e simples e não necessita de nenhum depósito de armazenamento de combustível. Ocupa o mesmo espaço que uma caldeira montada na parede ou no chão;
- Custos de instalação mais baixos do que as bombas geotérmicas;
- Custos de manutenção insignificantes já que, não é necessário nenhum tipo de limpeza;
- Não necessita de chaminé, uma vez que, o módulo hidráulico está incorporada na unidade termodinâmica instalada no exterior da habitação não necessitando de conduta de evacuação de gases de combustão;
- Caracterizam-se por uma maior autonomia, dado que necessitam apenas de uma ligação elétrica para funcionar.
- O rendimento instantâneo de uma bomba de calor é elevado.

Especificações Técnicas

| Modelo: | Unidades | Greentech 12 | Greentech18 | Greentech 23 |
|--|----------|--|-------------|--------------|
| Gama de Capacidade de Aquecimento | Kw | 4-14 | 6-20 | 6.5-25 |
| Capacidade de aquecimento avaliado | Kw | 12.20 | 18.50 | 23.00 |
| Potência absorvida em aquecimento | Kw | 2.73 | 4.00 | 5.00 |
| Corrente absorvida em aquecimento | A | 11.87 | 6.75 | 8.44 |
| COP | W/W | 4.47 | 4.63 | 4.60 |
| Capacidade de arrefecimento avaliada | Kw | 11.00 | 17.82 | 21.00 |
| Potência absorvida arrefecimento | Kw | 3.08 | 4.92 | 5.66 |
| Corrente absorvida arrefecimento | A | 13.39 | 8.31 | 9.56 |
| EER | W/W | 3.57 | 3.62 | 3.71 |
| Corrente absorvida de arranque | A | 1.5 | 3.9 | 5.0 |
| Tensão/frequência/fase | V/Hz | 230/50/1 | 380/50/3 | 380/50/3 |
| Potência máxima absorvida | Kw | 3.95 | 6.21 | 7.10 |
| Corrente máxima absorvida | A | 17 | 11 | 12 |
| Proteção de alta pressão | MPa | 4.50 | | |
| Proteção de baixa pressão | MPa | 0.10 | | |
| Marca/Tipo de Compressor | / | Mitsubishi / Twin Rotary | | |
| Refrigerante | | R32 | R32 | R32 |
| Marca de bomba de água | | WILO ou Grundfos | | |
| Descongela | / | Descongelação automática com válvula de 4 vias | | |
| Grau de proteção água | / | IPX4 | | |
| | dB(A) | 44 | 41 | 44 |
| Temperatura máxima da saída de água | °C | 60 | 60 | 60 |
| Diâmetro da ligação da água | / | DN25 | DN25 | DN32 |
| Fluxo de água | m³/h | 2.1 | 3.1 | 4.0 |
| Queda da pressão da água no fluxo | kPa | 50 | 60 | 40 |
| Pressão de água de aquecimento min/Max | bar | 0.5/3.0 | 0.5/3.0 | 0.5/3.0 |
| Fusível de proteção placa principal | A | 10 | 10 | 10 |
| Temperatura operacional ambiente. | °C | -15~45 | -15~45 | -15~45 |

| | | | | |
|--|-----|--------------|---------------|---------------|
| Temperatura da operação de água (modo DHW) | °C | 10~60 | 10~60 | 10~60 |
| Temperatura da operação da água (Modo de aquecimento) | °C | 10~60 | 10~60 | 10~60 |
| Temperatura da operação da água (modo de arrefecimento) | °C | 10~30 | 10~30 | 10~30 |
| Dimensões líquidas (W/W/H) | mm | 1115/415/982 | 1115/415/1330 | 1115/415/1330 |
| Peso Líquido | Kg | 125 | 175 | 180 |
| * Condições de ensaio classificadas: Aquecimento: DB/WB 7°C/6°C, In/out: 30°C/35°C. Arrefecimento: DB/WB: 35°C/24°C, In/out: 23°C/18°C | | | | |
| Pressão de água de aquecimento min/Max | bar | 0.5/3.0 | 0.5/3.0 | 0.5/3.0 |
| Fusível de proteção placa principal | A | 10 | 10 | 10 |
| Temperatura operacional ambiente. | °C | -15~45 | -15~45 | -15~45 |

Outas especificações técnicas

| Modelo | Fornecimento de energia | Apenas bomba de calor | | | Incluir E1 | | | Incluir E1 e E2 | | |
|--------|-------------------------|-----------------------|-------------------------------------|-------------|------------|------------------------------------|-------------|-----------------|------------------------------------|-------------|
| | | Máxima (A) | Min. secção. fio (mm ²) | Fusível (A) | Máxima (A) | Min. Secção fio (mm ²) | Fusível (A) | Máxima (A) | Min. secção fio (mm ²) | Fusível (A) |
| 12kW | 220~240 V/ 1 fase | 17 | 2.5 | 25 | 3kW 30A | 6 | 40 | 3+3kW 43A | 10 | 50 |
| 18kW | 380~415 V/ 3 fase | 11 | 2.5 | 16 | 3kW 18.5A | 6 | 25 | 3+3kW 30A | 6 | 32 |
| 23kW | 380~415 V/3 fase | 12 | 2.5 | 16 | 6kW 21A | 6 | 32 | 6+6kW 42A | 10 | 50 |

Nota: As bombas de calor Greentech devem trabalhar para um balão de inercia com a capacidade mínima de 10 litros por Kw de potencia da bomba de calor.



Olimatik-Green Energy

Rua Antero de Figueiredo nº 26, 4760-714 Ribeirão, Portugal | Tel: 00351252957653
www.olimatik.com | info@olimatik.com