

# CATÁLOGO - AEROTERMIA



A OLIMATIK é uma das empresas do GRUPO Empresarial A.F.AZEVEDOS, e dedica-se á FABRICAÇÃO de equipamentos de energias limpas, renováveis e económicas a BIOMASSA. A empresa foi fundada na década de 90, com o decorrer do tempo e com as crescentes necessidades do mercado deu-se a fusão da empresa no GRUPO Empresarial A.F.AZEVEDOS. O nosso processo produtivo usufrui de tecnologia LASER, SOLDADURA ROBOTIZADA, CORTE e QUINAGEM CNC para garantir aos clientes a máxima qualidade em todos os nossos produtos. A OLIMATIK está presente no mercado NACIONAL assim como nos mercados EUROPA e AMÉRICA sempre em busca de novos desafios, novos horizontes e sempre com o mesmo objetivo, servir as suas necessidades. A nossa missão resume-se na preocupação máxima da satisfação dos nossos clientes.

# Bomba de Calor Multifuncional Ar-água Média Temperatura 60°C

Com Tecnologia Full Inverter DC - Greentech



- ✓ Estrutura monobloco
- ✓ Refrigerante R32
- ✓ Alta eficiência, SCOP até 6,4
- ✓ Triplo serviço, água quente sanitária, aquecimento e arrefecimento

## Tecnologia de Vanguarda

### Techpanel, o painel intuitivo onde você pode controlar e visualizar tudo.

As Bombas de calor Greentech da Olimatik-Green Energy, incluem de serie uma App onde você consegue de uma forma simplificada o acesso à mesma. Proporciona-lhe a visualização e alteração de parâmetros de temperatura e funcionamento, programação horária, modificação do serviço de Aquecimento/Arrefecimento/Água quente sanitária, Ligar/Desligar e ainda visualizar e desbloquear alarmes.

### Aplicação Confort\_life

Sempre com controlo absoluto, independentemente do local onde se encontre. Tenha o conforto merecido aproveitando as melhores funcionalidades, ligação remota WiFi com a nossa App Confort\_life.



Ideal para aquecimento e arrefecimento por Piso Radiante assim como com Ventilconvectores.

Estes sistemas foram idealizados para trabalhar a baixa e média temperatura o que na prática contribui para a elevada eficiência do sistema.

Compressor de Elevada eficiencia  
 Ful inverter DC Twin Rotary da Mitsubishi.



### Características técnicas - Média temperatura

Modelo:	Unidades	Greentech 12DC-3
Etiqueta energética Aquecimento A7/W35 (A+++ -D)	A+++	A+++
Etiqueta energética Aquecimento A7/W45 (A+++ -D)	A++	A++
Capacidade de Aquecimento (A7/6°C W30/35 )	Kw	12.2
Potência absorvida	Kw	2.73
Corrente absorvida	A	11.87
COP	W/W	4.47
Capacidade de aquecimento (A7/6°C ,W47/45 )	Kw	10.65
Potência absorvida	Kw	3.51
COP	W/W	3.03
Capacidade de arrefecimento (A35/24°C ,W12/7 )	Kw	10,8
Potencia absorvida	Kw	2,88
Corrente absorvida	A	13.39
EER	W/W	3.57
Potencia máxima absorvida	Kw	3,9
Corrente máxima absorvida	A	17
Marca / tipo de compressor	/	Mitsubishi/Twin Rotary
Caudal água	m3/h	2.10
Voltagem / frequência	V/H	230/50/1
Refrigerante	/	R32
Marca de bomba de água	/	Wilo
Descongelação	/	automática
Grau de proteção água	/	IPX4
Ruído (a 5m)	dB(A)	44
Temperatura externa de trabalho	°C	-15/45
Temperatura da água (modo A.Q.S)	°C	10-55
Temperatura da água (Modo de aquecimento)	°C	10-60
Temperatura da água (modo de arrefecimento)	°C	10-30
Dimensões líquidas (W/W/H)	mm	1115/415/982
Peso Líquido	Kg	125

BOMBA DE CALOR GREENTECH 12DC-3 - 60°C

PREÇO DE TABELA	DESIGNAÇÃO PRODUTO	PREÇO DE TABELA
OLKBOM-12DC-3	BOMBA DE CALOR GREENTTECH 12DC-3 12KW	SOB CONSULTA

Nota: As bombas de calor Greentech devem trabalhar para um balão de inercia com a capacidade mínima de 10 litros por Kw de potência da bomba de calor.

# Bomba de Calor Multifuncional Ar-água Alta Temperatura 75°C

Com Tecnologia Full Inverter DC - Greentech Plus<sup>+</sup>

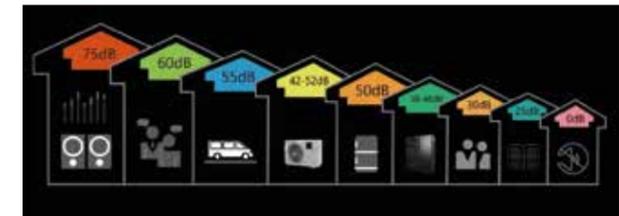
## Silenciosa e eficiente



- ✓ Duas potências disponíveis 12 e 16KW
- ✓ Estrutura monobloco
- ✓ Baixo GWP, refrigerante natural
- ✓ Alta eficiência, SCOP 6,4
- ✓ Triplo serviço, água quente sanitária, aquecimento e arrefecimento
- ✓ Regulação climática
- ✓ Predisposto para trabalhar com painéis fotovoltaicos

### Técnica de redução de ruído.

Adota várias tecnologias de redução de ruído, cada produto foi repetidamente testado e otimizado.



### Ajuste Inteligente da Temperatura da Água

A lógica de controle exclusiva permite que os usuários ajustem a temperatura da água de saída de forma inteligente. Sinta a diferença no conforto de sua casa com uma bomba de calor Olimatik- Green Energy.



### Tecnologia Full DC Inverter

Compressor com tecnologia Full Inverter DC completo e ventiladores com motor brushless inverter DC. Com esta tecnologia, os usuários podem desfrutar de um nível máximo de conforto com custos mais baixos.



## Versátil e económica

### Porquê escolher uma bomba de calor ar-água Greentech Plus<sup>+</sup> da Olimatik.

- Garantia de elevada eficiência COP até 4,69.
- Baixo ruído.  
Programador horário aos circuitos de: Aquecimento, arrefecimento, água quente sanitária.
- Kit hidráulico completo, Circulador eletrónico de alta eficiência com regulação PWM, vaso de expansão e válvula de segurança.
- Fluxostato.
- Pressostato de água.
- Válvula de expansão eletrónica.
- Sonda de temperatura ambiente (casa).
- Sonda de temperatura do acumulador.
- Sonda temperatura balão de inercia.
- Saída controlada para sistema de apoio ao acumulador sanitário.
- Saída controlada para sistema de apoio ao balão de inercia.
- Saída controlada para 2 válvula de 3 vias.
- Saída controlada para 2 sistemas de apoio.
- Regulação climática.
- Função OTC.
- SG mode.

### Vantagens das bombas de calor aerotérmicas Greentech Plus<sup>+</sup> 75°C

- Usam energia renovável.
- O ar como energia renovável é gratuito.
- O ar é facilmente acessível e está disponível 24 horas por dia.
- O ar é praticamente ilimitado.
- Não há emissões contaminantes ou nocivas para a saúde.
- É seguro, uma vez que não possui nenhum depósito de armazenamento de combustível.
- A instalação das bombas de calor é relativamente fácil e simples e não necessita de nenhum depósito de armazenamento de combustível. Ocupa o mesmo espaço que uma caldeira montada na parede ou no chão.
- Custos de instalação mais baixos do que as bombas geotérmicas.
- Custos de manutenção insignificantes já que, não é necessário nenhum tipo de limpeza.
- Não necessita de chaminé, uma vez que, o módulo hidráulico está incorporado na unidade termodinâmica instalada no exterior da habitação não necessitando de conduta de evacuação de gases de combustão.
- Caracterizam-se por uma maior autonomia, dado que necessitam apenas de uma ligação elétrica para funcionar.
- O rendimento instantâneo de uma bomba de calor é elevado.
- Ideal para trabalhar com radiadores, ventiloconvectores e piso radiante.

### Gás Refrigerante Natural e Ecologico R290 Propano

- As cargas de gás são menores comparativamente a outros fluidos refrigerantes.
- Não prejudica a camada de ozônio e têm impacto praticamente nulo no aquecimento global.
- Melhor desempenho, na comparação com outras opções de fluidos refrigerantes.
- Possui baixíssimo GWP 3 (Potencial de Aquecimento Global) é a nova geração dos gases refrigerantes.

## Greentech Plus<sup>+</sup> 12/16

### Um investimento ecológico

Instalar uma bomba de calor significa mudar para uma solução totalmente ecológica. Não é consumido mais combustíveis fósseis, a eletricidade é produzida de forma renovável; normalmente, as bombas de calor reduzem as emissões de CO<sub>2</sub> em 70%. A diferença é visível na sua fatura e o retorno do investimento pode ocorrer ao fim de pouco tempo.

A tecnologia das bombas de calor Greentech Plus<sup>+</sup> da Olimatik- Green Energy, combina um compressor de alta qualidade e desempenho, especificamente desenvolvido e o fluido refrigerante R-290. Com um potencial de aquecimento global (GWP) muito baixo, o R-290 é equivalente na potência aos fluidos refrigerantes padrão, mas obtém uma eficiência energética superior e emissões de CO<sub>2</sub> muito inferiores. Fácil de recuperar e reutilizar, o R-290 é a solução perfeita para atingir os novos objetivos europeus de emissões de CO<sub>2</sub>.



#### BOMBAS CALOR ALTA TEMPERATURA GREENTECH PLUS<sup>+</sup> | R290 - 75°C

CÓDIGO PRODUTO	DESIGNAÇÃO PRODUTO	PVP
OLKBOM-PLUS <sup>+</sup> 12	GREENTECH PLUS <sup>+</sup> 12   12KW MONOFÁSICA	SOB CONSULTA
OLKBOM -PLUS <sup>+</sup> 16	GREENTECH PLUS <sup>+</sup> 16   16KW MONOFÁSICA	SOB CONSULTA
OLKBOM -PLUS <sup>+</sup> 16T	GREENTECH PLUS <sup>+</sup> 16T   16KW TRIFÁSICA	SOB CONSULTA

ACRESCE IVA À TAXA EM VIGOR

## Tecnologia de vanguarda

Techpanel, o painel intuitivo onde você pode controlar e visionar tudo.

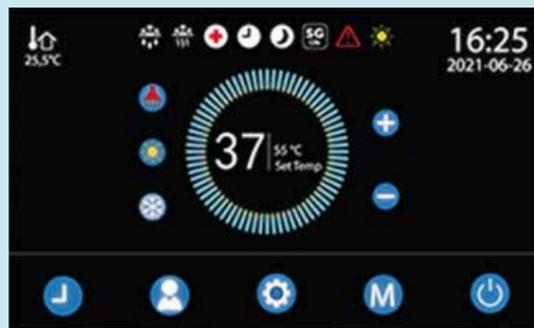
Controlo intuitivo com um design premium: as curvas suaves do controlador Techpanel proporcionam um formato elegante e requintado que se distingue pelo arrebatador ecrã preto. Apresentando uma referência visual nítida com números grandes para leitura fácil, as funcionalidades do controlador são acedidas através do ecrã tátil, que combina um controlo intuitivo com ajustabilidade simples para uma experiência de utilizador melhorada. Parâmetros operacionais facilmente definidos. Definir e ajustar o controlador é simples e ajuda a atingir poupanças de energia e conforto superiores. O sistema permite selecionar o modo de funcionamento (aquecimento, arrefecimento água sanitária ou automático), definir a temperatura ambiente pretendida e os seus horários de funcionamento assim como controlar a temperatura da água quente sanitária. Visualização pormenorizada do circuito hidráulico e frigorífico, entre outros.

## Aplicação Smart\_life

Sempre com controlo absoluto, independentemente do local onde se encontre.

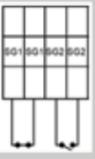
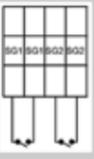
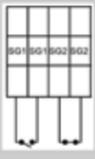
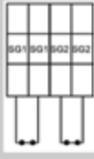
Tenha o conforto merecido aproveitando as melhores funcionalidades, ligação remota WiFi com a nossa App Smart\_life.

As Bombas de calor Greentch Plus<sup>+</sup> da Olimatik-Green Energy, incluem de serie uma App onde você consegue de uma forma simplificada o acesso à mesma. Proporciona-lhe a visualização e alteração de parâmetros de temperatura e funcionamento, programação horária, modificação do serviço de Aquecimento/Arrefecimento/Água quente sanitária, Ligar/desligar e ainda visualizar e desbloquear alarmes.



### SG MODE

Comandos remotos para GTC /DOMÓTICA

Modo	Interruptor-off comando	Operação padrão	Interruptor-on recomendação	Interruptor-on comando
SG1	Fechado ON	Aberto OFF	Aberto OFF	Fechado ON
SG2	Aberto OFF	Aberto OFF	Fechado ON	Fechado ON
Conexão				
Exibição		Nada		

#### Modos de funcionamento:

-  Aquecimento
-  Arrefecimento
-  Água sanitária
-  Arrefecimento e água sanitária
-  Aquecimento e água sanitária



- 1 Status do trabalho
- 2 Status de trabalho
- 3 Temperatura Ambiente
- 4 Modo de trabalho
- 5 Temperatura de ajuste do AC
- 6 Temperatura de Entrada
- 7 Alterar a temp de configuração AC
- 8 Temperatura do acumulador AQS
- 9 Alterar a tem. de configuração do AQS
- 10 Interruptor ON/OFF
- 11 Modo de trabalho

## Controlador com monitorização de consumos

- A coluna de energia vermelha representa a energia gerada.
- A coluna de energia verde representa a energia recuperada produzida.
- A coluna de energia azul representa a energia gasta.

## Controlador com modo OTC

Modo OTC: Neste modo, o modo de aquecimento e o modo A.Q.S calcularão automaticamente a temperatura definida de acordo com a temperatura ambiente externa.

## Modo Noturno

Neste modo a bomba de calor trabalha optimizando da melhor forma possível os seus recursos e regulações a fim de economizar o mais possível.

## Modo esterilização

Quando a bomba de calor é responsável pela produção de água quente sanitária, este modo controla de forma automática a desinfeção do termoacumulador, afim de exterminar a Legionela.

### ALGUNS DOS DIFERENTES LAYOUTS DO CONTROLADOR



## Características técnicas - Alta temperatura

Modelo	Unidades	Greentech Plus+ 12	Greentech Plus+ 16	Greentech Plus+ 16T
Etiqueta energética Aquecimento A7/W35 (A+++ -D)	A+++	A+++	A+++	A+++
Etiqueta energética Aquecimento A7/W45 (A+++ -D)	A++	A++	A++	A++
Gama de Capacidade de Aquecimento	Kw	4.0-13.0	5.0-17.0	5.0-17.0
Aquecimento (A7/6°C, W30/35°C)	Capacidade de Aquecimento	Kw	12.2	16.00
	Potencia consumida	Kw	2.72	3.41
	Corrente absorvida	A	11.83	14.83
	COP	W/W	4.48	4.69
Arrefecimento (A35/24°C, W23/18°C)	Capacidade de arrefecimento	Kw	10.80	14.85
	Potencia absorvida	Kw	2.88	3.97
	Corrente Absorvida	A	12.52	17.26
	EER	W/W	3.75	3.74
Fluxo de água	m3/h	2.10	2.75	2.75
Tensão /Frequência	V/Hz	230/50	230/50	380/50
Potência máxima consumida	Kw	3.75	6.21	6.21
Corrente máxima consumida	A	17.0	27.0	9.4
Proteção de alta pressão	MPa	3,2		
Proteção de baixa pressão	MPa	0,1		
Descongelação		Automática com válvula 4 vias		
Refrigerante / carga	/gr	R290/1200	R290/1400	R290/1400
Grau de proteção á água	/	IPX4	IPX4	IPX4
Pressão de ruído a 1m	dB(A)	54	56	56
Temperatura máxima da saída de água	°C	75	75	75
Diâmetro da ligação da água	/	DN 25 (1")	DN 32 (1.25")	DN 32 (1.25")
Válvula de drenagem	mm	15	15	15
Perda de carga interna do fluxo de água	kPa	50	60	60
Pressão de água no circuito Min/Max	bar	0.5/3.0	0.5/3.0	0.5/3.0
Fusível de proteção (PCB)	Um	10	10	10
Temperaturas operacionais, linha ar/fluxo Min/Max.	°C	-25/45	-25/45	-25/45
Peso Líquido	Kg	125	175	175
Peso Bruto	kg	145	195	195
Dimensões líquidas (L/W/H)	mm	1115x415x900	1115x415x1320	
Dimensões do pacote (W/W/H)	mm	1155x500x1025	1155x500x1445	

Nota: As bombas de calor Greentech Plus devem trabalhar para um balão de inercia com a capacidade mínima de 10 litros por Kw de potência da bomba de calor.

+

## Princípio de Funcionamento

Existe um fluido refrigerante que é bombeado para um permutador de calor externo (evaporador). Aqui o fluido, com a ajuda de um ventilador, absorve energia do ambiente devido ao diferencial de temperatura conseguido no exterior. Durante este processo o fluido muda para o estado gasoso.

O fluido gasoso é aspirado pela parte mecânica do sistema, o compressor. Aqui é comprimido, a pressão eleva-se e consequentemente a temperatura do fluido aumenta. Seguidamente o fluido viaja até um segundo permutador de calor interno (condensador) e transfere o calor para a água presente no depósito. O fluido passa novamente para o estado líquido arrefecendo. A pressão do fluido é reduzida devido a um estrangulamento que acontece na válvula de expansão e o processo recomeça.

### Porquê escolher uma bomba de calor da Olimatik?

- Funcionamento muito económico com a energia natural do ar ambiente.
- Instalação simples, ideal para reabilitação.
- Equipamento silencioso, com moderno controlador "touch screen".
- Programação diária e função desinfeção (anti-legionella)
- Acumulador em aço Inox Duplex protegido com ânodo de magnésio.
- Segurança máxima, sem contaminação de água de consumo, (condensador externo).
- Inclui controlador solar e sonda de temperatura para o painel.
- Serpentina solar em inox 316 com 12mt.
- Válvula de expansão eletrónica.

## Bomba de calor em aço inox Duplex 2205 Capacidades **Hydro Pump** 300l/200l - A.Q.S



### BOMBAS CALOR ÁGUA QUENTE SANITÁRIA - HYDRO PUMP

CÓDIGO PRODUTO	DESIGNAÇÃO PRODUTO	PVP
BOMB-CAL300-1S-OLI	HYDRO PUMP 300L C/ 1 SERPENTINA	SOB CONSULTA
BOMB-CAL200-1S-OLI	HYDRO PUMP 200L C/ 1 SERPENTINA	SOB CONSULTA

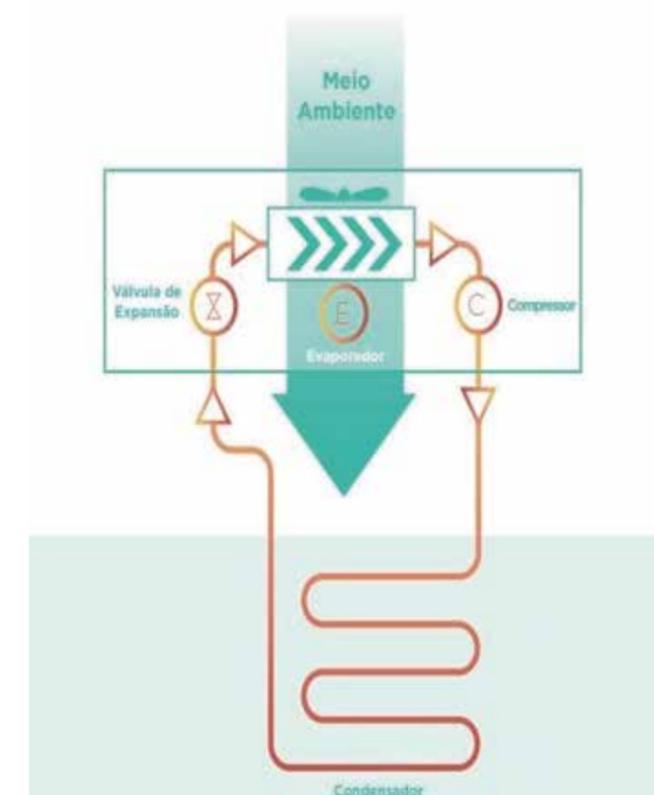
ACRESCE IVA À TAXA EM VIGOR

## Características técnicas - Bombas de calor sanitárias

Dados Técnicos		200L	300L
Alimentação	V/Ph/Hz	220/240/1/50	220/240/1/50
Potencia elétrica consumida	W	650	650
Potencia de apoio elétrico	W	1500	1500
COP- Ar 7°/20°C (EN16147)	COP	2.85	3.31
Tempo de aquecimento (EN16147)	h:mm	05:30	07:00
Quantidade. água retirada a 40°C numa extração (EN16147)	L	247	362
Potência sonora (EN16147)	dB	58	58
Refrigerante ecológico		R134a/1000g	R134a/1000g
Diâmetro da conduta de ar	mm	180	180

Termoacumulador			
Capacidade de armazenamento	L	200	300
Máxima pressão de trabalho	bar	6	6
Material		Aço Inox 2205	Aço Inox 2205
Isolamento		Alta Densidade	Alta Densidade
Proteção contra corrosão	m/mm	Ânodo de Magnésio	Ânodo de Magnésio
Serpentina de apoio (Comprimento.)	m.	12	12
Ligações de serpentina	Pol.	3/4"	3/4"
Ligações hidráulicas	Pol.	3/4"	3/4"

Condições de Funcionamento			
Temperatura. de funcionamento (ar) min./máx.	°C	-5/43	-5/43
Temperatura. máx. da água c/ bomba de calor	°C	60	60
Temperatura. máx. da água c/ apoio elétrico Complementar	°C	70	70
Dimensões líquidas	Diâmetro x Altura	mm	560x1745
			2000x600



### BOMBAS CALOR AQUECIMENTO DE PISCINAS - POOLTECH

CÓDIGO PRDUTO	DESIGNAÇÃO PRODUTO	PVP
OLKBOM-90DC	POOLTECH   9.10KW MONOFÁSICA (25-40)	SOB CONSULTA
OLKBOM -120DC	POOLTECH   12.18KW MONOFÁSICA (35-50)	SOB CONSULTA
OLKBOM -150DC	POOLTECH   15.6KW MONOFÁSICA (50-70)	SOB CONSULTA

ACRESCE IVA À TAXA EM VIGOR

Bomba de calor multifuncional Full Inverter DC, Pooltech, para aquecimento de Piscinas.

#### Modo de aquecimento Invert

Selecione este modo para aquecer a água na sua piscina de forma mais inteligente.

#### Modo Fix (apenas aquecimento)

Selecione este modo para a bomba de calor aquecer a água na sua piscina de forma mais rápida.

#### Modo ECO Silence

Selecione este modo para a bomba de calor aquecer a sua piscina a uma velocidade reduzida e mais silenciosa.

#### Modo cooling

Selecione este modo para a bomba de calor arrefecer a água da sua piscina de forma inteligente.

Porquê escolher uma bomba de calor Pooltech da Olimatik?

- Garantia de elevada eficiência COP até 13.38 em modo ECO SILENCE \*
- Baixo ruído.
- Programador horário.
- Definição da temperatura.
- Permutador de calor em titânio.
- Caixa em ABS com proteção UV.



## Características técnicas

		Pooltech 90	Pooltech 120	Pooltech 150
Volume de piscina aconselhado	m <sup>3</sup>	25-40	35-50	50-70
Intervalo de temperatura de aquecimento	°C	15-40	15-40	15-40
Intervalo de temperatura de arrefecimento	°C	8-28	8-28	8-28
Intervalo operacional	°C	-10-43	-10-43	-10-43
Modo INVERTER Ar 26°C / água 26°C	Capacidade (KW)	10.40-2.48	12.5-2.89	15.6-3.61
	Consumo (KW)	1.50-0.19	1.82-0.216	2.25-0.27
	COP	13.33-6.93	13.38-6.87	13.37-6.93
Modo ECO SILENCE Ar 26°C / Água 26°C	Capacidade (KW)	7.28-2.48	9-2.89	10.2-3.61
	Consumo (KW)	0.91-0.19	1.13-0.216	1.37-0.27
	COP	13.33-7.98	13.38-7.96	13.37-7.45
Modo INVERTER Água de 15°C / ar 26°C	Capacidade (KW)	7.70-1.83	9.37-2.17	12.48-2.88
	Consumo (KW)	1.58-0.25	1.90-0.30	2.53-0.40
	COP	7.32-4.87	7.23-4.93	7.24-4.93
Modo ECO SILENCE Ar 15°C / Água 26°C	Capacidade (KW)	5.39-1.83	6.50-2.17	8.57-2.88
	Consumo (KW)	0.96-0.23	1.17-0.30	1.56-0.40
	COP	7.97-5.61	7.23-5.56	7.20-5.49
Modo COOLING Ar 35°C / Água 27°C	Capacidade (KW)	5.39-2.38	5.00-2.80	6.8-4.2
	Consumo (KW)	1.42-0.43	1.43-0.598	1.94-0.887
	EER	5.59-3.79	4.68-3.5	4.74-3.51
Ar 26°C / Água 26°C Modo FIX	Capacidade (KW)	7.59	8.33	10.41
	Consumo (KW)	1.01	1.12	1.4
	COP	7.51	7.44	7.44
Fornecimento de energia		220 - 240V / 50Hz		
Consumo máximo	Kw	3.0	3.7	4.0
Corrente Máxima consumida	A	13.3	16.4	17.7
Fluxo de água	m <sup>3</sup> /h	3.3	4.0	5.3
Carga de refrigerante		R32/420g	R32/550g	R32/750g
Pressão mínima/máxima		1.5/4.15MPa	1.5/4.15MPa	1.5/4.15MPa
Dimensões líquidas	mm	880*320*605	930*340*650	930*340*650
Dimensões da embalagem	mm	930*380*740	980*400*785	980*400*785
Peso líquido	Kg	41	43	45
Peso bruto	Kg	51	53	55
Ruído a 1 m	dB(A)	39-47	40-48	41-50
Ruído a 10m	dB(A)	20-28	21-29	23-31
Marca de compressor		GMCC	GMCC	GMCC
Nível de proteção à água		IPX4	IPX4	IPX4



**OLIMATIK**<sup>®</sup>  
Green Energy

Sede / Escritórios / Fábricas

**OLIMATIK - Green Energy**

Rua Antero Figueiredo, nº26 - 4760-714 Ribeirão

Vila Nova de Famalicão | Portugal | [www.olimatik.com](http://www.olimatik.com)